S&P Resicem HP

Résine d'imprégnation & agent d'encollage (Améliore les échanges de vapeur entre le béton et l'environnement extérieur)

A Simpson Strong-Tie® Company

Ref: ResicemHP.TDS.BE-FR.V1

PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES

DESCRIPTION

La S&P Resicem HP est une résine époxy à 3 composants, sans solvant, incolore avec durcisseur à base d'amine. La S&P Resicem HP améliore les échanges de vapeur entre le béton et l'environnement extérieur. Elle peut s'employer comme agent d'encollage.
Le produit est enrichi d'éléments spéciaux ainsi que de charges et additifs.

DOMAINES D'APPLICATION

- La S&P Resicem HP s'utilise comme résine d'imprégnation pour les systèmes S&P Sheet suivants:
  - S&P C-Sheet
  - S&P G-Sheet E/AR
  - S&P A-Sheet
- Agent d'encollage pour éléments béton:
  - Joints de construction entre le béton frais et le béton durci
  - Collage d'éléments préfabriqués
  - Collage d'acier sur béton

AVANTAGES

- Bonne mouillabilité
- Haute stabilité
- Haute résistance aux bases, acides diluées, solutions salines, huiles minérales et hydrocarbures
- Améliore les échanges de vapeur entre le béton et l'environnement extérieur

DONNÉES DU PRODUIT

Apparence/Couleur

Comp. A solution à base d'époxy: incolore
Comp. B durcisseur: jaunâtre
Comp. F charge: blanc

Conditionnement

À l'unité : kit de 10 kg (Comp. A + Comp. B + Comp. F)

Conditions de stockage

Les composants A + B peuvent être conservés dans leur emballage respectif d'origine pendant 24 mois.
Stockage optimal: +10°C à +25°C.
Le matériau trop froid doit être réchauffé lentement et homogénéisé avant d'être mélangé.
Composant F (charge): stockage illimité en lieu sec

AGRÉMENTS

CE

Ce produit est conforme à la norme EN 1504-4: 2004

Principes et méthodes selon EN 1504-9: 2008
Principe 4: Renforcement structurel (SS)
- Méthode 4.3: Renforcement par plaque collée
- Méthode 4.4: Ajout de mortier ou béton (Adhésif)

AVIS TECHNIQUE CSTB

DONNÉES TECHNIQUES

Données techniques	Méthode de test	Unité	Exigences minimales de la norme EN 1504-4			Valeur		
Densité	Test interne	kg/dm³	-			1.4 - 1.5		
Ratio de mélange A:B:F	-	En poids	-			4.2 : 1.8 : 4		
Consommation comme agent d'encollage*	-	kg/m²	-			1mm : 1.5 kg/m² 3 mm: 4.5 kg/m²		
Temps ouvert à 21°C	EN 12189:2000	Minutes	-			45		
Temps ouvert à 35°C	EN 12189:2000	Minutes	-			30		
Temps de prise final	-	Jours	-			7		
Température d'application	-	°C	-			+8 °C à +35 °C		
Dureté Shore D	Test interne	HD	-			> 70		
Module élastique (compression)	EN 13412:2008	MPa	≥ 2000			≥ 6500		
Coefficient de dilatation	EN 1770:1999	µm/m °C	≤ 100			≤ 50		
Tg température de transition vitreuse	EN 12614:2006	°C	≥ 40			54		
Retrait linéaire	EN 12617-1:2004	%	≤ 0,1			0,01		
EN 1504-9 Méthode 4.3: Renforcement par plaque collée								
Adhérence acier sur acier (cisaillement)	EN 12188:2000	MPa	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70
Adhérence acier sur acier (traction)	EN 12188:2000	MPa	≥ 14			≥ 14		
Durabilité de la plaque de renforcement structurelle collée Cycles thermiques Environnement chaud-humide	EN 13733:2002	-	Pas de rupture des échantillons			Performance atteinte		
EN 1504-9 Method 4.4: Ajout de mortier ou béton (Adhésif)								
Résistance à la compression	EN 12190:1999	MPa	≥ 30			≥ 90		
Adhérence au béton	EN 12636:2000	-	Rupture béton			Performance atteinte		
Adhérence sur substrat humide	EN 12636:2000	-	Rupture béton			Performance atteinte		
Résistance au cisaillement oblique	EN 12615:2000	MPa	> 6 MPa Rupture béton			> 6 MPa Rupture béton		
Durabilité de l'agent d'encollage Cycles thermiques Environnement chaud-humide	EN 13733:2002	-	Rupture béton			Performance atteinte		

Les tests ci-dessus sont menés en conditions laboratoire à +20°C et 65% d'humidité relative.
**La consommation dépend des conditions d'application, comme la régularité du substrat. La consommation réelle pourrait être supérieure. Pour les produits de la gamme FRP, se référer à la fiche technique du produit en question.*

APPLICATION

S&P Resicem HP est livré dans des proportions de mélange bien déterminées. Le durcisseur (composant B) est additionné et mélangé à la résine (composant A). On veillera à ce que le durcisseur s'écoule intégralement dans la résine. Le mélange des deux composants s'effectuera de préférence avec une perceuse à vitesse lente munie d'un agitateur.

Ajouter ensuite la charge (composant F) et les mélanger très soigneusement, y compris sur le fond et les côtés du récipient afin que le durcisseur puisse se répartir uniformément. Agiter jusqu'à obtention d'un mélange homogène exempt de traînées. Lors du mélange, la température des deux composants sera de l'ordre de 15 – 20 °C. Avec des températures plus élevées, la durée pratique d'utilisation est sensiblement raccourcie.

Préparation du support

La surface en béton doit avoir une humidité résiduelle de 10% maximum.
Le support doit être propre et exempt de poussière, huile, graisse.

Indications

Lors de renforcements d'éléments avec le système S&P FRP, les efforts de traction des lamelles engravées ou tissus doivent être transmis par la colle dans le support. Un traitement mécanique (nettoyage) du support doit donc toujours être entrepris. Les méthodes habituelles telles que ponçage, fraisage, sablage, peuvent être utilisées. Les inégalités du support doivent être compensées avant la pose des lamelles.

MATÉRIELS

S&P propose des outils et accessoires spécifiques facilitant la mise en oeuvre des résines, comme par exemple des machines d'encollage, ou des rouleaux de marouflage.

TESTS

Toutes les données techniques publiées dans cette fiche technique se basent sur des tests effectués en laboratoire. Les mesures actuelles peuvent donc varier.

Contactez-nous si vous avez des questions sur les tests réalisés.

NETTOYAGE

Nettoyage d'outils et appareils

En cas d'interruption prolongée du travail (> 30 minutes), nettoyer soigneusement l'outillage un solvant adapté, puis le rincer.

AVERTISSEMENT

La durée de conservation en seau de la résine est à respecter.

La gamme de produits S&P est destinée à un usage industriel. Ils doivent être installés par du personnel spécialisé et des professionnels compétents, ayant suivi une formation adaptée. Les instructions d'application doivent être suivies et respectées, elles sont notamment détaillées sur l'étiquette.

Des guides d'applications sont consultables sur notre site internet.

SANTÉ & SÉCURITÉ

Consignes de sécurité importantes

Pour plus d'informations consulter la Fiche de Données de Sécurité actuel que vous pouvez télécharger sur notre site internet www.sp-reinforcement.fr.

Les informations contenues dans cette Fiche Technique sont valables pour les produits livrés par S&P Reinforcement France. Veuillez noter que les informations fournies par d'autres pays peuvent différer, toujours utiliser la fiche technique adaptée dans le pays considéré.
Les informations et données contenues dans cette fiche technique permettent d'assurer une utilisation normale du produit. Les informations et les données sont basées sur nos connaissances actuelles et notre expérience. Elles n'exonèrent pas l'utilisateur de sa propre responsabilité et de vérifier la pertinence de l'application.
S&P se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications du produit. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. La dernière version de cette fiche est la seule valable, veuillez nous contacter pour vérifier ou obtenir la version à jour.

S&P Clever Reinforcement Company Benelux BV
Aalsmeerderweg 285 J
1432 CN Aalsmeer
Telefoon: +31-297 367674
Fax: +31-297 361711
Web: www.sp-reinforcement.be
E-mail: info@sp-reinforcement.nl