A Simpson Strong-Tie® Company

# Manuel d'application S&P A-Sheet 120

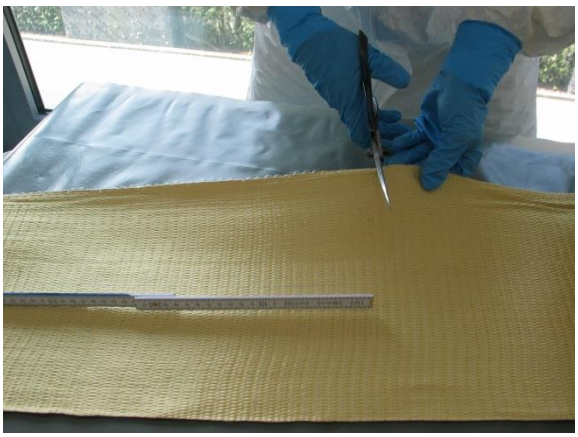
SIMPSON Strong-Tie

**Exigences de qualité générale:**

- **Adhérence minimale du support > 1.0 N/mm$^2$**
- **Température du support au minimum 3 °C au-dessus de la température du point de rosée**
- **Humidité maximale du support < 12 % (avec S&P Resicem HP) ou < 4 % (avec S&P Resin 55 HP)**
- **Température d'utilisation de la colle +10 à +35 °C**
- **Température du support au moins +8 °C maximum +35 °C**

| | | |
|---|---|---|
| **1** | | Travaux de préparation:<br><br>Mesures et traçage des emplacements d'application. |
| **2** | | Sablage, grenaillage ou ponçage du support avec un disque diamanté.<br><br>Pas d'irrégularités!<br><br>Rugosité optimale de la surface jusqu' à 1.0 mm. |
| **3** | | Suppression du mauvais béton, partie cassée, résidus de bois, matériaux d'isolation ou similaire. |

| | | |
|---|---|---|
| **4** | | Arrondissement des angles avec un rayon minimum de 25 mm (meulage ou reprofilage). |
| **5** | | Reprofilage avec S&P Tecnogrout-FIB ou S&P Resin 230 HP.<br><br>Les fissures > 2 mm doivent être bouchées. |
| **6** | | Assurance qualité:<br><br>Contrôle de la planéité:<br>- maximum 5 mm sur 2000 mm<br>- maximum 1 mm sur 300 mm |
| **7** | | Nettoyer la surface du support à l'aide d'un aspirateur.<br><br>La surface doit être aussi exempte de graisse ou d'huile. |

| | | |
|---|---|---|
| **8** |  | Découper le S&P A-Sheet 120 avec des ciseaux industriels<br><br>Pour l'ancrage du S&P A-Sheet 120, 150 mm de recouvrement doivent être compté dans le sens des fibres. Perpendiculairement aux fibres, aucun recouvrement n'est nécessaire<br><br>Assurance qualité:<br><br>Contrôler le type et les dimensions du tissu. |
| **9** | | Mélanger les colles.<br>Vitesse de rotation, maximum 400 t/min.<br><br>Mélanger pendant au moins 3 minutes avec un mélangeur torsadé ou à pâles.<br><br>Température idéale pour le mélange de la colle entre 15 et 25 °C.<br><br>*Lors d'application avec la S&P Resin 55 HP (étanche à la vapeur) un contrôle de la physique du bâtiment est necessaire.* |
| **10** | | Appliquer régulièrement le S&P Resicem HP (perméable à la vapeur) ou la S&P Resin 55 HP (étanche à la vapeur) sur le support à l'aide d'un rouleau. |
| **11** | | Imprégner le S&P A-Sheet 120 avec S&P Resicem HP / S&P Resin 55 HP.<br><br>Appliquer avec une spatule en caoutchouc ainsi que le rouleau en téflon rainuré en allant toujours dans le sens des fibres. |

| | | |
|---|---|---|
| **12** | | Appliquer le S&P C-Sheet 240 pré-imprégné sur le support.<br><br>Recouvrement dans le sens des fibres d'au moins 150 mm.<br><br>Tableau de consommation des colles à la page 6. |
| **13** | | Passer le rouleau en téflon rainuré dans le sens des fibres pour écarter celle-ci afin de faire sortir toutes les bulles d'air et que les fibres soient complètement noyées dans la colle.<br><br>Nettoyer les outils dans un seau avec du S&P Cleaner. |
| **14** | | Avant le durcissement de la colle, vous pouvez saupoudrer le tissu avec du sable de quartz pour servir de couche d'accrochage pour un crépi ou un mortier.<br><br>En cas de saupoudrage ultérieur, une nouvelle couche de S&P Resicem HP ou de S&P Resin 55 HP doit être pré-appliquée. |

| | | |
|---|---|---|
| **15** | | Vue des étapes de la pose du tissu au rendu final sur un pilier.<br><br>Pleine capacité de charge à 23 °C et 50 % d'humidité de l'air après 72 heures.<br><br>Protection incendie et protection contre les UV selon l'ingénieur du projet. |

- **Les directives relatives à la sécurité au travail doivent être respectées (prévention des accidents / EPI).**

La consommation de colle est indiquée dans le tableau ci-dessous (peut varier selon la rugosité du support) :

| Produit | S&P Resin 55 HP (étanche à la vapeur) | S&P Resicem HP (perméable à la vapeur) |
|---|---|---|
| S&P A-Sheet 120 (290 g/m²) | ~ 700 – 1'000 g/m² | ~ 1'300 – 1'600 g/m² |
| Sablage (sable de quartz) | ~ 150 g/m² | ~ 150 g/m² |

Pour plus d'informations sur les systèmes S&P FRP ainsi que toutes les fiches techniques, les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur www.sp-reinforcement.be.